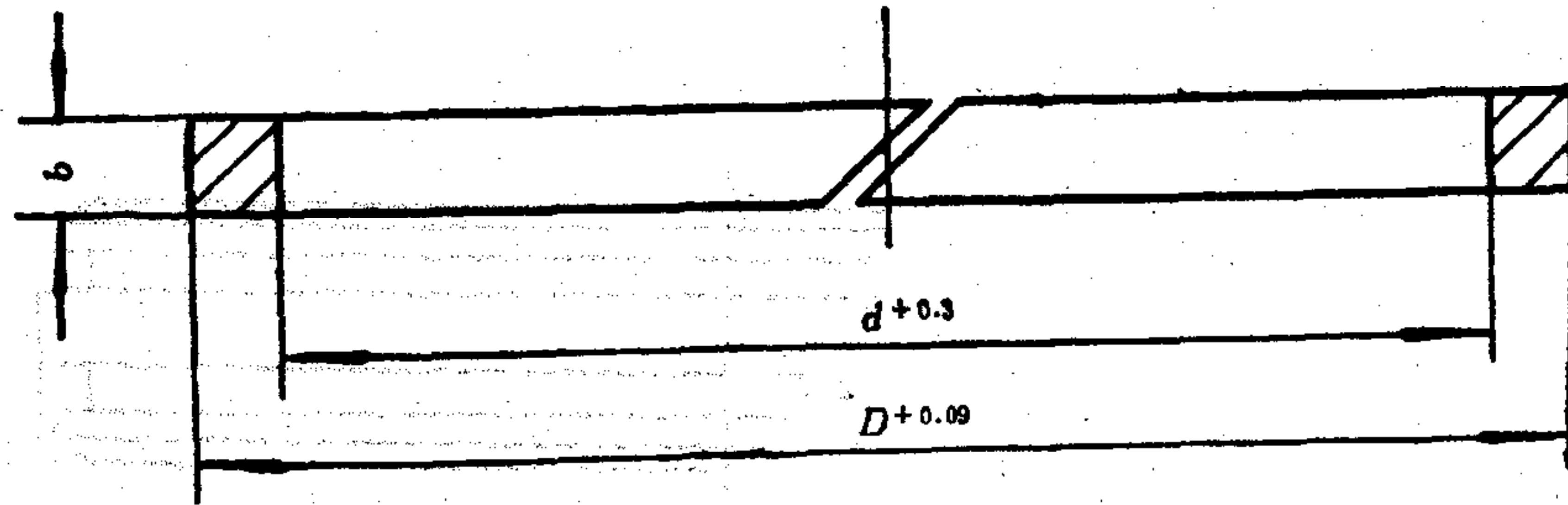


热水泵汽缸活塞环修理等级

本标准适用于蒸汽机车热水泵修理时，选配汽缸活塞环之等级。



等级		mm						
代号	等级	0	1	2	3	4	5	6
	$D$	230	231	231.5	232	232.5	233	233.5
	$d$	214	215	215.5	216	216.5	217	217.5
$b$	一等	8						
	二等	9						
代号	等级	7	8	9	10	11	12	13
	$D$	234	234.5	235	235.5	236	236.5	237
	$d$	218	218.5	219	219.5	220	220.5	221
$b$	一等	8						
	二等	—						

- 注：① 在选配涨圈时，为了使开口间隙符合使用要求，允许对开口处进行适当修整。  
 ② 未注明的尺寸、公差、精度、材料、技术要求等按设计图纸及有关技术文件规定处理。  
 ③ 设计图号：JT527·336·13。

附加说明：

本标准由铁道部戚墅堰机车车辆工艺研究所提出并起草。